

## DAFTAR PUSTAKA

- Al Farizi, M., & Abduh, M. MINIMASI PRODUK CACAT CRANKCASE ¼ HP MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DI DIVISI FOUNDRY PT. SDP.
- Bangun, C. S., Maulana, A., Rasjidin, R., & Rahman, T. (2022). Application of SPC and FMEA Methods to Reduce the Level of Hollow Product Defects. *Jurnal Teknik Industri*, 8(1).
- Damsiar, Y. R., & Prastyo, E. (2018). Reduce Reject Painting Process Using Six Sigma Method with Dmaic Approach and Experiments on Brake Disc Products (1Rc Hub)(Case Study in Pt. XYZ). *International Journal of Innovative Science and Research Technology*, 3(10), 327.
- HM, G. B., & Basuki, M. (2017). Minimasi keterlambatan laporan pertanggungjawaban biaya dengan pendekatan risk assessment dan fishbone diagram. *Prosiding SNST Fakultas Teknik*, 1(1).
- Ismail, M.R. (2021). *USULAN PERBAIKAN CACAT KEMASAN PRODUK TORABIKA DUO DENGAN METODE FMEA (FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS) DI PT. XYZ .* (Doctoral dissertation, Universitas Esa Unggul). Diakses dari <https://digilib.esaunggul.ac.id/UEU-Undergraduate-201521077/27177/usulan-perbaikan-cacat-kemasan-produk-torabika-duo-dengan-metode-fmea-failure-mode-and-effect-analysis-di-pt-xyz>
- KRISTANTO, M. R., & Abduh, M. PENERAPAN METODE DMAIC DALAM MENURUNKAN DEFECT CANVAS PADA MESIN TOPING CALLENDER DI PT XYZ.
- Kurnianto,A. (2020). *USULAN PERBAIKAN PENGURANGAN CACAT PRODUK DENGAN METODE FAULT TREE ANALISYS (FTA) DAN FAILURE MODE AND EFFECT ANALISYS (FMEA) (STUDI KASUS: PT SURYA TOTO INDONESIA TBK.* (Doctoral dissertation, Universitas Esa Unggul). Diakses dari <https://digilib.esaunggul.ac.id/UEU-Undergraduate-20160201056/19768/usulan-perbaikan-pengurangan-cacat-produk-dengan-metode-fault-tree-analisy-pta-dan-failure-mode-and-effect-analisy-fmea-studi-kasus-pt-surya-toto-indonesia-tbk>
- Pratama, Y. A. (2021). Analisis kecacatan produk hollow di PT Sukses Expamet dengan metode fault tree analysis (FTA) dan failure mode and effect analysis (FMEA) (Doctoral dissertation, Yosep Aldhi Pratama).
- Tomang-Kebon, J. A. U. T. MENURUNKAN WAKTU PROSES MACHINING EDM UNTUK ELEKTRODA PENEMBUS GAGANG LIFTER PADA MOULD CORE COVER INNER DI PT ASTRA HONDA MOTOR DENGAN METODA FMEA. *Planning*, 1350(900), 1350.
- Ulfa, A. M., & Adnan, S. R. (2021). Pengukuran Kinerja Mesin 3 dan Analisis FMEA pada Proses Produksi Resin di PT. XYZ. vol, 7, 92-99.
- Widiyawati, Sri, dan Sebtian Assyahlaifi. Perbaikan produktivitas perusahaan rokok melalui pengendalian kualitas produk dengan metode six sigma. *Journal of Industrial Engineering Management* 2.2 (2017): 32-38.